

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

DATA ZŁOŻENIA DEKLARACJI/...../.....

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391 z późn. zm.)
Składający:	Właściciele nieruchomości zamieszkałych znajdujących się w granicach administracyjnych Gminy Żelechów, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
Termin składania:	W terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.
Miejsce składania:	Burmistrz Żelechowa, ul. Piłsudskiego 47, 08 – 430 Żelechów

DEKLARACJĘ NALEŻY WYPEŁNIĆ CZYTELNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE WIELKIMI, DRUKOWANYMI LITERAMI.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

ZŁOŻENIE DEKLARACJI KOREKTA DEKLARACJI (DATA ZAISTNIENIA ZMIANY...../...../.....)

B. DANE IDENTYFIKACYJNE:

IMIĘ I NAZWISKO.....

TELEFON KONTAKTOWY¹.....

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

WŁAŚCICIEL, WSPÓLWŁAŚCICIEL UŻYTKOWNIK, POSIADACZ

D. ADRES/SIEDZIBA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

GMINA	ULICA	NR DOMU
		NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI (należy podać adres nieruchomości, z której będą odbierane odpady komunalne)

GMINA	ULICA	NR DOMU
		NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

¹ pole nieobowiązkowe

F. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKUJE	1. mieszkańców (należy podać liczbę mieszkańców)
Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady będą gromadzone i odbierane w sposób selektywny ² (zaznaczyć odpowiedni kwadrat)	2. TAK <input type="checkbox"/> 3. NIE <input type="checkbox"/>
Stawka opłaty określona w Uchwale Rady Miejskiej w Żelechowie w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz stawki tej opłaty ³	4. 5.
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (kwotę z poz. 4. lub 5. należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w pozycji 1.)	6.

G. POSIADAM KOMPOSTOWNIK NA ODPADY BIODEGRADOWALNE:

TAK NIE

H. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z rzeczywistością

data: _____ czytelny podpis: _____

- Pouczenie**
- Zgodnie z art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012, poz. 391 z późn. zm.) powyższa deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego na podstawie przepisów ustawy z 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2012 r. poz. 1015)
 - Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391 z późn. zm.), w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Żelechowa określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
 - Zgodnie z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391 z późn. zm.), właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Żelechowa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
 - W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

.....
(data i czytelny podpis składającego deklarację)

PRZEWODNICZĄCA
Rady Miejskiej w Żelechowie
Danuta Frydel

² Odpady komunalne zbierane w sposób selektywny obejmują: papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe i odpady biodegradowalne

³ W przypadku wyboru metody nieselektywnego zbierania odpadów komunalnych należy wybrać stawkę podstawową, a przy wyborze selektywnej zbiórki odpadów komunalnych należy wybrać stawkę obniżoną