

2 stycznia 2026

**ZAWIADOMIENIE O ZMIANIE WYSOKOŚCI STAWKI OPŁATY ZA
GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**





ZAWIADOMIENIE O ZMIANIE WYSOKOŚCI STAWKI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Burmistrz Żelechowa zawiadamia, że zgodnie z Uchwałą nr XX/135/2025 Rady Miejskiej w Żelechowie z dnia 30 października 2025 r., od dnia 1 stycznia 2026 r. obowiązują nowe stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:

1. Opłata z terenu miasta Żelechów: 37,00 złotych miesięcznie od osoby,
2. Opłata z terenu gminy Żelechów: 34,00 złotych miesięcznie od osoby

W przypadku niewypelnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, miesięczna opłata od jednej osoby wynosi:

1. Opłata z terenu miasta Żelechów: 74,00 złotych miesięcznie od osoby,
2. Opłata z terenu gminy Żelechów: 68,00 złotych miesięcznie od osoby

W przypadku, gdy na terenie nieruchomości kompostowane są wartościowe bioodpady, nie gromadzone są w pojemnikach ani workach zbieranych z posesji ani nie przekazywane do Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych przysługuje całkowite zwolnienie z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 8,00 zł od obowiązującej stawki za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

Zmiana stawek **nie powoduje obowiązku złożenia przez właściciela nieruchomości nowej deklaracji** (i wyłączeniem właścicieli nieruchomości, którzy do tej pory nie złożyli wymaganej deklaracji).

Każdy właściciel nieruchomości otrzyma zawiadomienie o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczony jako decyzyjną nową stawkę i danych zawartych w dotychczas złożonej deklaracji. Zawiadomienia zostaną doręczone przed pierwszym terminem płatności zmniejszonej opłaty.

Właściciele nieruchomości zobowiązani są do wnoszenia przedmiotowej opłaty w wysokości podanej w zawiadomieniu oraz w następujących terminach:

- Za I kwartał do 15 marca danego roku;
- Za II kwartał do 15 maja danego roku;
- Za III kwartał do 15 września danego roku;
- Za IV kwartał do 15 listopada danego roku.